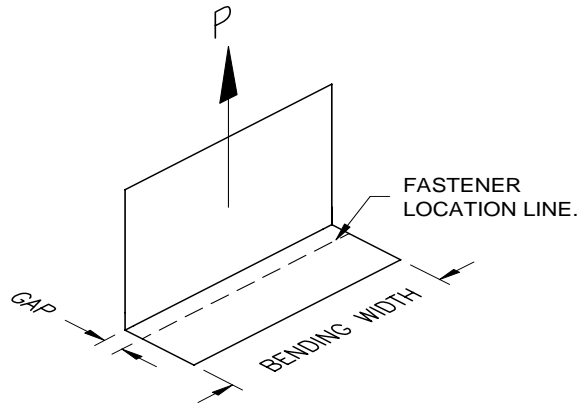


CLIP ANGLE BENDING CAPACITY

$$P_{\max} (\text{lbs}) = [(0.6 * F_y) * (\text{Bending Width}) * (t^2)] / [6 * \text{GAP}]$$



0.5 Gap

Bending Width	Yield Strength	33 mil	43 mil	54 mil	68 mil	97 mil	118 mil
		0.0346	0.0451	0.0566	0.0713	0.1017	0.1242
1 1/2	33	12	20	32	50	102	153
1 1/2	50	18	31	48	76	155	231
2	33	16	27	42	67	137	204
2	50	24	41	64	102	207	309
3	33	24	40	63	101	205	305
3	50	36	61	96	153	310	463
4	33	32	54	85	134	273	407
4	50	48	81	128	203	414	617
5	33	40	67	106	168	341	509
5	50	60	102	160	254	517	771
6	33	47	81	127	201	410	611
6	50	72	122	192	305	621	926
7	33	55	94	148	235	478	713
7	50	84	142	224	356	724	1080
8	33	63	107	169	268	546	814
8	50	96	163	256	407	827	1234
9	33	71	121	190	302	614	916
9	50	108	183	288	458	931	1388
10	33	79	134	211	336	683	1018
10	50	120	203	320	508	1034	1543
11	33	87	148	233	369	751	1120
11	50	132	224	352	559	1138	1697
12	33	95	161	254	403	819	1222
12	50	144	244	384	610	1241	1851